



Laboratorio de calibración, Magnitud Fuerza

**Informe de calibración**

Acreditación: ema-F39, a partir del 2012-08-22

Código: MD-OCT24-F-29874

Ver alcance de la acreditación en [www.ema.org.mx](http://www.ema.org.mx)

**Cliente: SECRETARÍA DE CONTRALORÍA DEL ESTADO DE DURANGO**

**Dirección:** Calle Cuarta de Lerdo No. 114, Col. Barrio de Tierra Blanca, C.P. 34139, Durango, Durango

**Tel/fax:** 618 111 8925

**Atención:** MAC. Iván Espinoza Valenciano

Datos de los equipos	Equipo Bajo Calibración	Patrón(es) utilizado(s) Con trazabilidad al patron de fuerza del cenam
<b>Equipo:</b>	Prensa Multispeed	Celda de carga
<b>Marca:</b>	CONTROLS	Sensortronics
<b>Serie:</b>	15000592	80397877
<b>Identificación:</b>	309-005209	5 T-N
<b>Modelo:</b>	82-P0375	60001-010E-A1-00F
<b>Alcance de medición:</b>	40,000 kN	49,03 kN
<b>Resolución:</b>	0,001 kN	0,1 div
<b>Fecha de última calibración:</b>	N.A.	2023-11-09
<b>Próxima calibración:</b>	N.A.	2025-11-09
<b>Incertidumbre:</b>	Ver hoja 2 de 3	Ver hoja 2 de 3

**CONDICIONES DE LA CALIBRACIÓN**

**Fecha de calibración:** 16 de octubre de 2024

**Fecha de emisión:** 24 de octubre de 2024

**Temperatura promedio [°C]:** 26,1

**Humedad promedio H.R. [%]:** 23

**Presión Atmosférica promedio [hPa]** -

**Procedimiento utilizado:** MD-PT-15-18

**Metodo Utilizado :** Comparación Directa

**Modo de Operación :** Compresión

**Realizada en:** Misma dirección

**Observaciones:** -

Calibró:   
Tec. Fabián Damián J.



**METRODAJI EQUIPOS Y MEDICIONES S.A. DE C.V.**

Aprobó:   
Ing. José Luis Damián J.



Laboratorio de calibración, Magnitud Fuerza

**Informe de calibración**

Acreditación: ema-F39, a partir del 2012-08-22

Código: MD-OCT24-F-29727

Ver alcance de la acreditación en [www.ema.org.mx](http://www.ema.org.mx)

**Cliente: SECRETARÍA DE CONTRALORÍA DEL ESTADO DE DURANGO**

**Dirección:** Calle Cuarta de Lerdo No. 114, Col. Barrio de Tierra Blanca, C.P. 34139, Durango, Durango

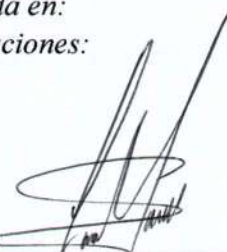
**Tel/fax:** 618 111 8925

**Atención:** MAC. Iván Espinoza Valenciano


Datos de los equipos	Equipo Bajo Calibración	Patrón(es) utilizado(s) Con trazabilidad al patron de fuerza del cenam
<b>Equipo:</b>	Maquina de ensayo digital	Celda de carga
<b>Marca:</b>	CONTROLS	PT
<b>Serie:</b>	14009146	K2003807
<b>Identificación:</b>	309 005 198	200 T-L
<b>Modelo:</b>	A12 C04	HCC225
<b>Alcance de medición:</b>	100,000 t	1 961,33 kN
<b>Resolución:</b>	0,001 t	1 div
<b>Fecha de última calibración:</b>	N.A.	2024-05-08
<b>Próxima calibración:</b>	N.A.	2026-05-08
<b>Incertidumbre:</b>	Ver hoja 2 de 3	Ver hoja 2 de 3

**CONDICIONES DE LA CALIBRACIÓN**

**Fecha de calibración:** 16 de octubre de 2024  
**Fecha de emisión:** 24 de octubre de 2024  
**Temperatura promedio [°C]:** 65,8  
**Humedad promedio H.R. [%]:** 22  
**Presión Atmosférica promedio [hPa]:** -  
**Procedimiento utilizado:** MD-PT-15-18  
**Metodo Utilizado :** Comparación Directa  
**Modo de Operación :** Compresión  
**Realizada en:** Misma dirección  
**Observaciones:** -

Calibró:   
 Tec. Emmanuel Jiménez M.



Aprobó:   
 Ing. José Luis Damián J.

El presente informe no debe ser reproducido parcial o totalmente sin previa autorización por escrito de la empresa



Laboratorio de calibración, Magnitud Fuerza

**Informe de calibración**

Acreditación: ema-F39, a partir del 2012-08-22

Código: MD-OCT24-F-29875

Ver alcance de la acreditación en [www.ema.org.mx](http://www.ema.org.mx)

**Cliente: SECRETARÍA DE CONTRALORÍA DEL ESTADO DE DURANGO**

**Dirección: Calle Cuarta de Lerdo No. 114, Col. Barrio de Tierra Blanca, C.P. 34139, Durango, Durango**

**Tel/fax: 618 111 8925**

**Atención: MAC. Iván Espinoza Valenciano**

Datos de los equipos	Equipo Bajo Calibración	Patrón(es) utilizado(s) Con trazabilidad al patron de fuerza del cenam
<b>Equipo:</b>	Maquina de ensayo digital	Celda de carga
<b>Marca:</b>	CONTROLS	PT
<b>Serie:</b>	24000448	K2003807
<b>Identificación:</b>	309-007081	200 T-L
<b>Modelo:</b>	C13 P04	HCC225
<b>Alcance de medición:</b>	152,955 t	1 961,33 kN
<b>Resolución:</b>	0,001 t	1 div
<b>Fecha de última calibración:</b>	N.A.	2024-05-08
<b>Próxima calibración:</b>	N.A.	2026-05-08
<b>Incertidumbre:</b>	Ver hoja 2 de 3	Ver hoja 2 de 3

**CONDICIONES DE LA CALIBRACIÓN**

**Fecha de calibración:** 16 de octubre de 2024

**Fecha de emisión:** 24 de octubre de 2024

**Temperatura promedio [°C]:** 25,8

**Humedad promedio H.R. [%]:** 21

**Presión Atmosférica promedio [hPa]** -


**Procedimiento utilizado:** MD-PT-15-18

**Metodo Utilizado :** Comparación Directa


**Modo de Operación :** Compresión

**Realizada en:** Misma dirección

**Observaciones:** -

Calibró:   
Tec. Fabián Damián J.



Aprobó:   
Ing. José Luis Damián J.

Laboratorio de calibración, Magnitud Fuerza

**Informe de calibración**

Acreditación: ema-F39, a partir del 2012-08-22

Código: MD-OCT24-F-29876

Ver alcance de la acreditación en [www.ema.org.mx](http://www.ema.org.mx)

**Cliente: SECRETARÍA DE CONTRALORÍA DEL ESTADO DE DURANGO**

**Dirección:** Calle Cuarta de Lerdo No. 114, Col. Barrio de Tierra Blanca, C.P. 34139, Durango, Durango

**Tel/fax:** 618 111 8925

**Atención:** MAC. Iván Espinoza Valenciano

Datos de los equipos	Equipo Bajo Calibración	Patrón(es) utilizado(s) Con trazabilidad al patron de fuerza del cenam
<b>Equipo:</b>	Máquina Universal	Celda de carga
<b>Marca:</b>	UTEST	PT
<b>Serie:</b>	16/001046	K2003807
<b>Identificación:</b>	309-005392	200 T-L
<b>Modelo:</b>	UTM-7000	HCC225
<b>Alcance de medición:</b>	1 000,0 kN	1 961,33 kN
<b>Resolución:</b>	0,1 kN	1 div
<b>Fecha de última calibración:</b>	N.A.	2024-05-08
<b>Próxima calibración:</b>	N.A.	2026-05-08
<b>Incertidumbre:</b>	Ver hoja 2 de 3	Ver hoja 2 de 3

**CONDICIONES DE LA CALIBRACIÓN**

**Fecha de calibración:** 16 de octubre de 2024  
**Fecha de emisión:** 24 de octubre de 2024  
**Temperatura promedio [°C]:** 25,1  
**Humedad promedio H.R. [%]:** 21  
**Presión Atmosférica promedio [hPa]** -  
**Procedimiento utilizado:** MD-PT-15-18  
**Metodo Utilizado :** Comparación Directa  
**Modo de Operación :** Compresión  
**Realizada en:** Misma dirección  
**Observaciones:** -

Calibró:   
 Tec. Fabián Damián J.

Aprobó:   
 Ing. José Luis Damián J.